

FICHA COMERCIAL DEL CONTENEDOR CARGA SUPERIOR

PRESENTACIÓN:



CARACTERÍSTICAS:

Contenedores de polietileno rotomoldeado monobloque alimentario. Isotermia por espuma de poliuretano expeandido sin CFC. Permite la conservación de productos que necesitan refrigeración o congelación.

Si el producto a mantener se encuentra previamente refrigerado, al colocarlo en su interior, se produce su conservación durante un tiempo mayor.

Pueden certificarse ATP en cumplimiento de la normativa vigente a nivel europeo.

COMPLEMENTOS OPCIONALES:





5. Junta de silicona monobloque
 6. Porta etiquetas encastrado en la parte lateral del contenedor
 9. Tapa equipada con 2 amortiguadores de gas para bloqueo a 80° (Bac 420)
 10. Articulación caja/tapa integrada en el molde para una apertura de 110° (Bac 55, 75 y 160)
 11. Cierre de ballesta encastrado
 12. Cierre de ballesta encastrado
 13. Bac 55, 75 y 130 son apilables por rebordes incorporados en el molde en la base y en la tapa
 14. Bac 160 y 420 están equipados con un chasis con pies. La tapa tiene unos encajes metálicos de apilado para éstos.
 15. Asas de sujeción encastradas en el molde
- N. Base rodante con 2 ruedas fijas y 2 ruedas giratorias
- O. Base rodante con 2 ruedas fijas y 2 ruedas giratorias con freno
- P. Base rodante con 4 ruedas giratorias, 2 de ellas con freno
- G. Pies metálicos

PRINCIPALES APLICACIONES:

Es un contenedor robusto de fácil y práctica utilización que se puede utilizar para mantener producto refrigerado (con acumuladores o placas) o congelado (con acumuladores negativos o hielo seco). Su uso es apto para transportes de hasta varios días de duración.

Transporte de productos farmacéuticos, biomédicos, químicos.

Transporte de productos alimentarios, pescados, mariscos, embutidos, bollería, etc.



Un **click**, para mantener la temperatura.

Distribución de catering
Gran distribución alimentaria

MEDIDAS Y CAPACIDADES EXISTENTES:

	Dimensiones exteriores (mm)	Dimensiones interiores (mm)	Volumen exterior	Peso (Kg)	Coeficiente K W/m ² x °C
BAC 50	610*410*485	480*280*330	44 L	17	0,46
BAC 55	600*500*580	415*315*410	53 L	16	0,38
BAC 75	800*600*438	652*452*260	77 L	18	0,38
BAC 120	765*600*614	610*445*430	117 L	30	0,30
BAC 150	800*640*660	625*470*480	141 L	32	0,46
BAC 160	800*600*1050	580*370*700	150 L	50	0,46
BAC 250	980*900*650	800*720*455	262 L	58	0,46
BAC 260	996*926*810	800*720*455	262 L	73	0,46
BAC 420	1200*800*1050	1000*600*700	420 L	90	0,46
BAC 480	1200*1000*970	1000*800*600	480 L	112	0,46
BAC 600	1200*1200*970	1000*1000*600	600 L	122	0,46

INSTRUCCIONES DE USO:

Mantener en lugar limpio y fresco. Antes de su utilización, es recomendable acondicionar el contenedor previamente atemperándolo a los valores más parecidos a los que va a tener que mantener durante todo el tiempo de la distribución del producto. Si el contenedor no esta fijado al vehículo puede colocarse todo en la cámara del producto abierto para conseguir su atemperamiento. Si el contenedor está fijado en el interior del vehículo se recomienda disponer de un doble juego de acumuladores o placas para refrigerarlo con uno de ellos y utilizar el segundo para el transporte del producto.

MANTENIMIENTO DEL CONTENEDOR EN VEHÍCULO DE TRANSPORTE:

Este tipo de contenedor puede fijarse de forma definitiva en el vehículo de transporte o puede utilizarse sin estar fijado al vehículo. En este caso, asegurar con bridas en los anclajes inferiores colocados en la parte interior de la caja del vehículo.

CERTIFICADO ATP:

Documento oficial que acredita que el contenedor cumple toda la norma vigente en materia de transporte de perecederos en toda España. Tiene una validez inicial de 6 años. Es opcional.



Un **click**, para mantener la temperatura.

clientes@bdpfrio.com – www.bdpfrio.com