

FICHA COMERCIAL DEL CONTENEDOR CARGA FRONTAL

PRESENTACIÓN:



CARACTERÍSTICAS:

Contenedores de polietileno rotomoldeado monobloque alimentario con paredes acanaladas para favorecer la convección. Permite la conservación de productos que necesitan refrigeración o congelación.

Si el producto a mantener se encuentra previamente refrigerado, al colocarlo en su interior, se produce su conservación durante un tiempo mayor.

Pueden certificarse ATP en cumplimiento de la normativa vigente a nivel europeo.

COMPLEMENTOS OPCIONALES:





1. Caja y tapa de polietileno rotomoldeado monobloc alimentario. Isoterminia por espuma de poliuretano expandido sin CFC
4. Chasis encastrado en acero con tratamiento anticorrosión equipado con 2 ruedas fijas y dos ruedas pivotantes Ø 125 mm
5. Junta de silicona monobloque
6. Porta etiquetas encastrado en la parte lateral del contenedor
15. Asas de sujeción encastradas en el molde
17. Porta etiquetas integrado
18. Puerta plegable en 2 partes
19. Gancho de cierre
- R. Desagüe de vaciado
- F. Ruedas con freno y pivotantes
- G. Pies metálicos

PRINCIPALES APLICACIONES:

Es un contenedor robusto de fácil y práctica utilización que se puede utilizar para mantener producto refrigerado (con acumuladores o placas) o congelado (con acumuladores negativos o hielo seco). Su uso es apto para transportes de hasta varios días de duración.

Transporte de productos farmacéuticos, biomédicos, químicos.

Transporte de productos alimentarios, pescados, mariscos, embutidos, bollería, etc.

Distribución de catering

Gran distribución alimentaria

MEDIDAS Y CAPACIDADES EXISTENTES:

	Dimensiones exteriores (mm)	Dimensiones interiores (mm)	Volumen exterior	Peso (Kg)	Coefficiente K W/m² x °C
ROLL 220	600*800*1130	430*620*830	221 L	60	0,34
ROLL 300	715*810*1140	556*635*845	298 L	70	0,38
ROLL 370	600*800*1670	430*620*1370	365 L	80	0,37
ROLL 500	715*850*1700	545*665*1380	500 L	95	0,34
ROLL 550	660*950*1855	468*770*1528	550 L	100	0,30

ROLL 580	715*810*1900	550*640*1600	563 L	100	0,35
ROLL 670	800*1030*1720	610*865*1280	675 L	130	0,30
ROLL 780	800*1000*1900	610*820*1535	768 L	130	0,30
ROLL 900	800*1200*1850	610*1000*1493	910 L	135	0,27
ROLL 1100	1000*1200*1720	805*1010*1370	1119 L	147	0,40
ROLL 1400	1000*1200*2000	805*1000*1695	1364 L	165	0,31

INSTRUCCIONES DE USO:

Mantener en lugar limpio y fresco. Antes de su utilización, es recomendable acondicionar el contenedor previamente atemperándolo a los valores más parecidos a los que va a tener que mantener durante todo el tiempo de la distribución del producto. Si el contenedor no está fijado al vehículo puede colocarse todo en la cámara del producto abierto para conseguir su atemperamiento. Si el contenedor está fijado en el interior del vehículo se recomienda disponer de un doble juego de acumuladores o placas para refrigerarlo con uno de ellos y utilizar el segundo para el transporte del producto.

MANTENIMIENTO DEL CONTENEDOR EN VEHÍCULO DE TRANSPORTE:

Este tipo de contenedor puede fijarse de forma definitiva en el vehículo de transporte o puede utilizarse sin estar fijado al vehículo. En este caso, asegurar con bridas en los anclajes inferiores colocados en la parte interior de la caja del vehículo.

CERTIFICADO ATP:

Documento oficial que acredita que el contenedor cumple toda la norma vigente en materia de transporte de perecederos en toda España. Tiene una validez inicial de 6 años. Es opcional.