

FICHA DEL ACUMULADOR RIGIDO NEGATIVO -21

Envase de DHPE (polipropileno de alta densidad) reforzado.
Reciclable marca DOW.
Cierre hermético con obturador termo soldado.
Material anticraking.

La formulación del producto realizada a base de agua y aditivos no tóxicos le confieren características totalmente inocuas y específicamente refrigerantes.

Puede ser desechado completamente en cualquier contenedor de plástico, no necesita ningún tratamiento especial.

PRINCIPALES APlicACIONES:

En la cadena de frío negativo (para mantener temperaturas congeladas)

- Transporte de productos farmacéuticos, biomédicos, químicos.
- Transporte de productos alimentarios, pescados, mariscos, embutidos, bollería, etc.
- Servicios de distribución de catering.
- Usos domésticos como refrigerante en neveras portátiles.

PESOS Y MEDIDAS:

	Punto eutéctico	Cantidad de gel (*)	Dimensiones (mm)	Acumuladores por caja	Cajas por palet	Acumuladores por palet
ARN.-21.0400	-21°C	350-400 gr	185 * 80 * 35	24	98	2.352
ARN.-21.0600	-21°C	550-600 gr	185 * 115 * 35	16	98	1.568
ARN.-21.0900	-21°C	850-900 gr	220 * 130 * 35	18	60	1.080

(1*) La cantidad de gel puede oscilar en un ±10%

El contenedor o petaca puede ser blanco opaco o transparente con gel amarillo-naranja.

Desarrollamos acumuladores de dimensiones especiales o contenidos adecuados a las necesidades de cada cliente, en base a cantidades.

INSTRUCCIONES DE USO

Debe congelarse a temperaturas inferiores a -5° C por debajo de su punto eutectico (Fase de cambio de líquido a sólido), debe estar completamente rígido.

Es decir los acumuladores ARN.-21 deben congelarse a -26°C.

Para reutilizarlo proceder de la misma manera y estará listo para su próxima aplicación.